

ALLABIT 822 ALLUMINIO

Natura del prodotto

Pittura metallizzante per superfici bituminose.

Campi d'impiego

- Metallizzazione di elevate caratteristiche per coperture impermeabili realizzate con prodotti bituminosi in genere.
- ALLABIT 822 Alluminio migliora l'aspetto estetico e aumenta il potere di riflessione delle superfici trattate, riducendo sia l'assorbimento che il cedimento di calore per irraggiamento. Si consegue quindi una "climatizzazione" degli ambienti sottostanti ed una protezione del manto impermeabile.

Specifiche tecniche

Composizione

Pigmento alluminio in veicolo bituminoso.

Tipo di prodotto

Pronto all'uso. Il prodotto non deve essere diluito. Per il lavaggio degli attrezzi utilizzare il diluente DV 333.

Peso specifico (massa volumica)

1000 (± 50) g/dm³

Colore

Alluminio.

Conservabilità in magazzino

6 mesi.

Prestazioni

Aspetto film essiccato

Lucido.

Resistenza⁽¹⁾

- Agli agenti atmosferici E
- Alla pedonabilità per manutenzione B

Preparazione del prodotto

Agitare accuratamente prima dell'uso. ATTENZIONE: Il pigmento metallizzante tende a sedimentare sul fondo, per cui, per favorire la migliore omogeneizzazione del prodotto, può essere consigliabile rovesciare il contenuto di una confezione in un contenitore vuoto; continuare l'agitazione fino a raggiungere una colorazione alluminio priva di discontinuità.

Supporti e preparazione delle superfici

ALLABIT 822 Alluminio è applicabile su coperture impermeabili realizzate con prodotti bituminosi sufficientemente “stagionati” come:

- prodotti bituminosi applicati “a caldo” in opera da almeno 10 giorni;
- prodotti bituminosi a solvente, in opera da almeno 3 mesi;
- emulsioni bituminose in opera da almeno 30 giorni.

Per tali supporti occorre prevedere l'asportazione della polvere, eventuale lavaggio con acqua e successiva asciugatura.

Applicazione e consumi

Modalità di applicazione

- Pennello
- Spazzolone
- Rullo
- Spruzzo

Strati prescritti

Uno può essere sufficiente. È comunque consigliabile applicare due strati.

Consumo teorico relativo (per strato)⁽²⁾

85 g/m² - 0,085 l/m²

Essiccazione (a +20°C e 65% di U.R.)⁽³⁾

- Al tatto 0,5 ÷ 2 ore
- Ricopertura con strato successivo 16 ÷ 24 ore

Note: (1) La durata della metallizzazione è generalmente inferiore a quella del manto, per cui occorre prevedere la manutenzione.
 (2) Consumo minimo, sotto il quale la metallizzazione non risulta sufficiente per proteggere il manto dall'azione degli agenti atmosferici. Tale consumo va inoltre aumentato in relazione ai normali sfridi conseguenti alle condizioni applicative e al sistema utilizzato.
 (3) I dati di essiccazione si riferiscono al prodotto non diluito, applicato in quantità pari al consumo minimo indicato. Eventuali diluizioni o maggiori spessori possono rallentare o comunque modificare i tempi di essiccazione.
 SCALA DELLE VALUTAZIONI: E = eccellente; B = buono; M = mediocre; S = scarso; NR = non raccomandato.

Attenzione: Il prodotto allo stato di fornitura contiene solventi organici infiammabili. Per tale motivo durante l'applicazione e le prime ore di essiccazione, è vietato fumare ed usare fiamme libere. Per l'impiego, seguire attentamente le indicazioni di sicurezza riportate dall'etichetta applicata sui contenitori.

Rev. 00 (11-15)

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, in osservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA srl assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA srl debba darne preavviso a tutti gli interessati.

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001
BUREAU VERITAS
Certification



Imper Italia srl Via Volta, 8 · 10071
Frazione Mappano · Borgaro (TO) Italy
Tel (+39) 011 222.54.99 · Fax (+39) 011 222.54.80
imper@imper.it · www.imper.it